



STAMPAGGIO ACCIAI VARI

Stampaggio a Caldo Acciai Vari
Trattamenti Termici
Lavorazioni Meccaniche di Precisione
Finiture Superficiali

Hot-pressing of various steels
Heat treatments
Precision machining
Surface finishes

Storia

Nei primi anni sessanta, in uno scantinato a Caino, in provincia di Brescia, un'area altamente siderurgica, i fratelli Tapini decidono di mettere a frutto il loro sogno imprenditoriale e nel 1963 fondano la SAV, azienda manifatturiera che da più di cinquant'anni effettua lo stampaggio a caldo di acciaio per la costruzione di componenti su commessa.

Con il passare degli anni, sacrificio e dedizione al lavoro permettono all'azienda di svilupparsi e ritagliarsi un ruolo di spicco nei principali settori industriali, raggiungendo gli obiettivi prefissati in collaborazione con clienti e fornitori.

Oggi SAV ha quattro linee di stampaggio e opera su un'area di 8.000 mq di cui 3.000 mq coperti.



Mission

Dopo aver ricevuto mandato dal cliente, obiettivo principale di SAV, è la produzione di particolari su commessa attraverso la realizzazione la progettazione e costruzione di tutte la attrezzature necessarie allo stampaggio.

Successivamente, in accordo con il cliente, si procede ad eseguire lavorazioni meccaniche di precisione e finiture superficiali (zincatura, verniciatura, fosfatazione, tempratura ad induzione ect.).

E' nostro dovere sottolineare che lo scopo che SAV persegue da più di cinquant'anni di attività, in collaborazione con i propri clienti e fornitori, è la qualità del prodotto offerto.

Qualità che si traduce nel rispetto delle date di consegna, nella selezione accurata dell'acciaio migliore, nell'attenersi scrupolosamente ai capitolati di fornitura, ma, soprattutto, nel continuo impegno al miglioramento del servizio offerto.

Tale impegno si è concretizzato con l'ottenimento della certificazione ISO 9001:2008 del processo produttivo. Disponibilità, volontà e perseveranza sono le carte vincenti per affrontare con determinazione ogni problema.

History

In the early sixties, in a basement in Caino, in the province of Brescia, a predominantly steel-working area, the Tapini brothers decided to put their dream as entrepreneurs into practice and in 1963 they founded SAV, a manufacturing company that for more than fifty years has been hot-pressing steel for the construction of various made-to-order components.

Over the years, sacrifice and dedication to their work has enabled the company to carve and develop a leading niche role within the main industrial sectors and reach its predetermined goals, in collaboration with clients and suppliers.

Today SAV has four pressing lines and operates over an area of 8,000 square meters, 3,000 square meters of which are internal.



Mission

Having received an order from the customer, SAV's main objective is the production of items to order by designing and producing all the equipment necessary for the moulding process.

Subsequently, in agreement with the customer, we proceed with the precision machining and surface finishing (galvanizing, coating, phosphating, induction hardening etc.).

It is very important for us to emphasise that the goal SAV has pursued for more than fifty years in business, in collaboration with its customers and suppliers, is to provide a quality product.

Quality that translates as respect for delivery dates, careful selection of the best steel, adhering scrupulously to supply specifications, but above all, as a continuous effort to improve the service we offer.

This commitment is evidenced by our achievement of ISO 9001: 2008 certification for our production process.

Availability, willingness and perseverance are our trump cards in facing every problem with the determination to find a solution.

Capacità Produttive

Le nostre capacità produttive interne ci consentono di rivolgerci a particolari stampati aventi un peso compreso tra 0,1 e 15 Kg.

Interne

- stampaggio acciaio a caldo, relativo a tutti i tipi di acciaio (al carbonio, da cementazione, da bonifica, comuni ecc.) tranne quello inossidabile.
- tranciatura
- sbavatura a caldo e a freddo in automatico
- sabbiatura
- calibratura
- costruzione e manutenzione stampi e attrezzature

La volontà di diventare partner a 360° dei nostri clienti ci ha spinto a ampliare la nostra offerta ed a siglare forti alleanze con aziende esterne in modo da poter offrire un prodotto finito pronto al montaggio.

Esterne

- trattamento termico
- lavorazione meccanica di precisione
- finiture superficiali post lavorazione meccanica (verniciature, zincatura, fosfatazione, tempra ad induzione ect.)



Production capacity

Our in-house manufacturing capabilities allow us to handle moulded parts weighing between 0.1 and 15 kg.

Internal

- hot-pressing of all types of steel (carbon, hardening, tempering, alloy, common etc.), except stainless steel.
- cutting
- hot and cold automatic deburring
- sandblasting
- calibration
- construction and maintenance of moulds and equipment

Our desire to become a full 360° partner to our customers has pushed us to expand our range of products and to forge solid alliances with outside companies in order to be able to offer a ready-to-assemble finished product.

External

- heat treatment
- precision machining
- post-machining surface finishes (coatings, galvanizing, phosphating, induction hardening etc.)





Parco macchine

Linea 1

- forno per riscaldamento acciaio dotato di cesoia tagliabillette o tondi completo di scorificatore
- pressa con potenza di 1200 tonnellate
- laminatoio a un passaggio pressa a sbavare con potenza di 160 tonnellate

Linea 2

- forno per riscaldamento acciaio dotato di cesoia tagliabillette o tondi completo di scorificatore
- pressa con potenza di 1000 tonnellate
- pressa a sbavare con potenza di 120 tonnellate

Linea 3

- forno per riscaldamento acciaio dotato di cesoia tagliabillette o tondi completo di scorificatore
- pressa con potenza di 1000 tonnellate
- laminatoio a due passaggi
- pressa a sbavare con potenza di 160 tonnellate

Linea 4

- forno per riscaldamento acciaio dotato di cesoia tagliabillette o tondi completo di scorificatore
- pressa con potenza di 1600 tonnellate
- pressa a sbavare con potenza di 250 tonnellate
- Nr. 2 presse a sbavare con potenza di 120 tonnellate interscambiabili a seconda delle esigenze produttive.

Machine fleet

Line 1

- furnace for reheating steel with billet or bar shears, complete with scorifier
- 1200 ton press
- one-passage rolling mill 160 ton deburring press

Line 2

- furnace for reheating steel with billet or bar shears, complete with scorifier
- 1000 ton press
- 120 ton deburring press

Line 3

- furnace for reheating steel with billet or bar shears, complete with scorifier
- 1000 ton press
- two-passage rolling mill
- 160 ton deburring press

Line 4

- furnace for reheating steel with billet or bar shears, complete with scorifier
- 1600 ton press
- 250 ton deburring press
- 2 x 120 ton deburring presses that can be interchanged according to production requirements



Reparto officina

- 2 torni
- 1 trapano radiale
- 2 frese
- 2 elettroerosioni
- 1 pantografo

E' doveroso rimarcare l'importanza, oggi giorno, di avere un'officina attrezzata per far fronte sia alla costruzione sia alla modifica degli stampi e delle attrezzature dietro richiesta del cliente, per un continuo miglioramento del servizio.



Workshop

- 2 x lathes
- 1 x radial drill
- 2 x milling machines
- 2 x EDM machines
- 1 x pantograph

It is imperative to note the importance in today's world, of having a workshop that is equipped to handle both the construction and the modification of moulds and equipment upon request from the customer, in order to continuously improve the service we offer.

Reparto Magazzino

- 1 pressa a coniare con potenza di 630 tonnellate
- 1 sabbiatrice

Warehouse

- 1 x 630 ton mint press
- 1 x sandblaster

Settori d'impiego Principali

- agricolo
- industriale
- movimento terra
- veicoli commerciali
- industria automobilistica
- industria navale
- oleodinamica
- macchine smontagomme
- edilizia

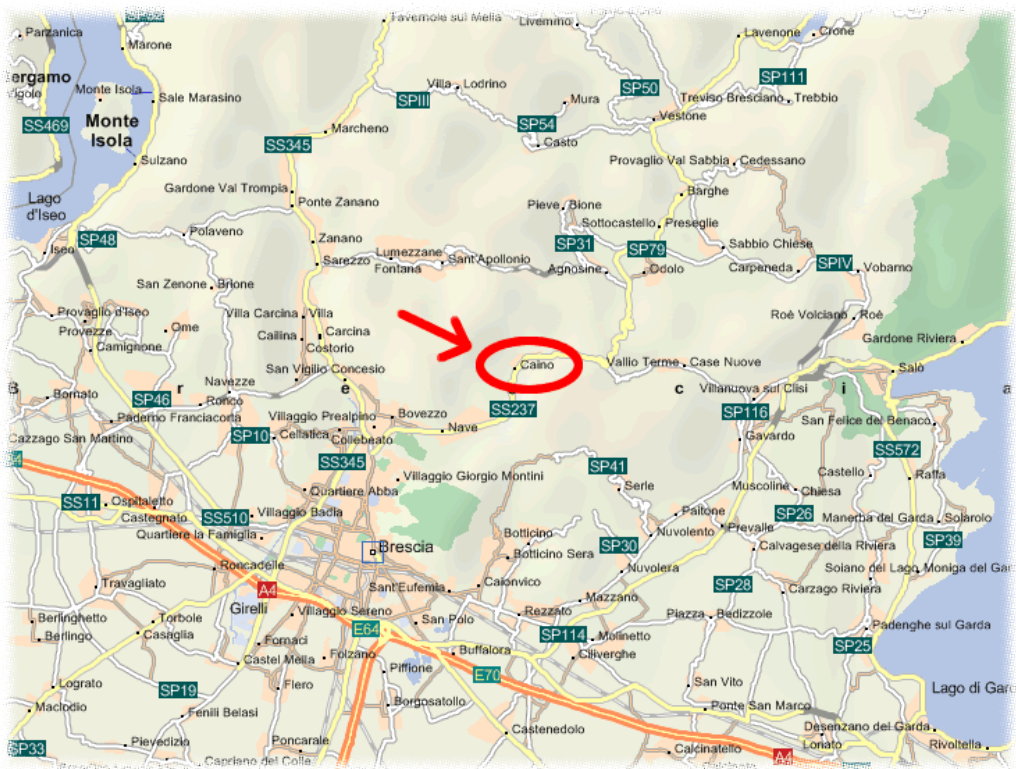
"I prodotti da noi costruiti si rivolgono soprattutto a ditte che operano nella componentistica e nell'assemblaggio"

Main user sectors

- agricultural
- industrial
- earth movement
- commercial vehicles
- automotive industry
- shipping industry
- hydraulic
- tyre-changing machines
- building

The products we manufacture are primarily directed at companies involved with components and assembly.





STAMPAGGIO ACCIAI VARI
via Nazionale, 1/a - 25070 Caino (BS)
tel. +39 030 683.00.52 - fax +39 030 683.01.17
e-mail: info@savsrl.com - web: www.savsrl.com